

Link do produktu: <https://www.marpolserwis.pl/zageszczarka-hydrauliczna-ammann-aph-110-95-11095-800kg-system-ace-econ-p-1535.html>



Zagęszczarka Hydrauliczna Ammann APH 110-95 (110/95) 800kg system ACE econ

Cena brutto	75 415,00 zł
Cena netto	61 313,01 zł
Dostępność	Dostępność - 3 dni
Czas wysyłki	48 godzin
Producent	Ammann
Szerokość płyty	65 cm
Rodzaj zagęszczarki	Zagęszczarka płytowa
Kategoria wagowa	do 900 kg
Sposób poruszania	Dwukierunkowa (rewersyjna - przód / tył)
Paliwo	Diesel

Opis produktu

Zagęszczarka rewersyjna hydrostatyczna AMMANN APH 110-95 DE ACE z systemem ACE ECON i silnikiem KUBOTA.

Szerokość robocza 65 cm ~ 95 cm | Miernik zagęszczenia ACE ECON | Technologia 3W | Silnik KUBOTA diesel 23.5 KM + rozrusznik | Waga: 825 kg ~ 877 kg | Siła 110 kN | Częstotliwość 48 Hz (~ 2880 uderzeń/min) | Prędkość max 36 m/min

Opis zagęszczarki rewersyjnej hydrostatycznej APH 110-95 DE (110/95 DE) z silnikiem Kubota:

Zagęszczarka z serii APH 110-95 została wyposażona w system technologii 3W

Działanie systemu wibracyjnego opartego na zastosowaniu 3 wibratorów (technologia 3W) sprawia, że płyta zachowuje się optymalnie w trakcie pracy. To właśnie dzięki określonym fazom wibracji zdecydowanie zredukowany jest ruch przechyłny płyty roboczej, który występuje w przypadku użycia zagęszczarki z dwoma wibratorami. Taka konstrukcja przekłada się na osiągnięcie najwyższej efektywności procesu zagęszczania. Doskonałe cechy dotyczące manewrowania i pokonywania wzniesień wynikają z optymalnego przemieszczenia punktu ciężkości. Technologia 3W jest szczególnie pomocna przy zagęszczaniu trudnych terenów, takich jak glina czy mokra ziemia.

Ta wersja zagęszczarki AMMANN APH 11095 oznaczona jako "DE" posiada funkcje elektrycznego rozruchu e-Start w standardzie. Co jeszcze szybciej pozwala na uruchomienie zagęszczarki i rozpoczęcie pracy. Maszyna posiada także wyłącznik bezpieczeństwa.

Seria APH prezentuje dwie solidne, pełne hydrauliczne zagęszczarki rewolucyjne, spełniające najnowsze standardy ekologiczne. Pierwsza, wyposażona w silnik diesla Kubota D1105, oferuje podstawową szerokość roboczą wynoszącą 650mm, rozszerzalną do 800mm. Jej cechą charakterystyczną jest zastosowanie wszelkich możliwych technologii firmy AMMANN. Mamy w niej pełną hydraulikę - od napędu zespołu wibrującego po sterowanie, co gwarantuje niezwykłą zwrotność, poręczność i łatwość obsługi. To urządzenie umożliwia dostosowanie siły kinetycznej do konkretnego materiału przez zmianę prędkości obrotowej, co stanowi znaczną zaletę hydrauliki. Solidna konstrukcja zagęszczarki zapewnia ochronę podzespołów napędowych, przy zachowaniu łatwego dostępu do codziennej obsługi i prac konserwacyjnych. Doskonale sprawdza się nie tylko przy zagęszczaniu różnorodnych gruntów, w tym tych spoistych (np. gliny), lecz również na nawierzchniach brukowych czy kamienistych. Jej płyta denna wykonana jest z wysokiej jakości żeliwa odlewane, a rozruch elektryczny stanowi standardowe wyposażenie. Dodatkowo, wyposażona w 3-wałkowy zespół wibrujący zapewniający optymalne działanie płyty wibrującej w trakcie pracy, ta zagęszczarka cieszy się uznaniem wśród specjalistów budowlanych. Ta maszyna doskonale sprawdza się w miejscach wymagających precyzji, gdzie potrzebna jest wielofunkcyjność. Dzięki zastosowanej technologii 3W, jest jeszcze bardziej wydajna, pokonuje wzniesienia z większą łatwością i radzi sobie lepiej w trudnych, spoistych gruntach.

Zagęszczarka w standardzie posiada wbudowany, inteligentny, zautomatyzowany system pomiaru i kontroli zagęszczania AMMANN ACE^{econ}. Jest to ta sama technologia, jaka używana jest w ciężkich maszynach do zagęszczania marki Ammann od wielu lat. Zapewnia operatorom dokładne wskazanie poziomu zagęszczenia gruntu i informację, czy osiągnięto pożądane zagęszczenie.

Zalety technologii ACE są znaczące:

- Mniejsza liczba przejazdów zagęszczarki, co przekłada się na oszczędności paliwa, pracy i zużycia maszyny.
- ACE pomaga zapewnić odpowiednie zagęszczenie i zapobiega kosztownym poprawkom.
- Przedłuża żywotność zagęszczonego materiału - i struktur umieszczonych na nim - poprzez zapewnienie jednolitej powierzchni bez słabych punktów.
- Zapewnia ciągłą informację o poziomach zagęszczenia
- Ocenia, kiedy osiągnięto maksymalne zagęszczenie.

Zasada funkcjonowania systemu ACE Econ polega na wykorzystaniu czujnika wibracji, który rejestruje sygnały emitowane przez urządzenie odśrodkowe. W przypadku modelu z serii APH z modułem ACE Econ, operator otrzymuje informacje o wzroście poziomu zagęszczenia oraz osiągnięciu maksymalnego możliwego stopnia zagęszczenia.

Nowo zaprojektowane i wykonane hydrostatyczne zagęszczarki płytowe AMMANN APH, w zarówno średniej, jak i ciężkiej wadze, cieszą się popularnością wśród pracowników budowlanych ze względu na ich wytrzymałość i możliwość intensywnego użytkowania. Wszystkie modele z serii APH działają na zasadzie pełnej hydrauliki, która obejmuje napęd wibrujący i wzbudzający oraz sterowanie posuwem, co sprawia, że są bardzo zwrotne, praktyczne i proste w obsłudze.

Na szczególną uwagę w modelu zagęszczarki płytowej AMMANN APH 110-95 DE z silnikiem HATZ SUPRA zasługują:

- Pełna hydraulika - Napęd systemu wibrującego i sterowanie.
- System monitorowania poziomu zagęszczenia ACE Econ
- Technologia 3W - Gwarantuje optymalne parametry pracy płyty.
- Możliwość płynnego poruszania się do przodu i do tyłu.
- Możliwość zagęszczania "w miejscu".
- Uchwyt o niskiej wibracji dla bezpieczeństwa i komfortu operatora.
- Mocny i ekonomiczny oraz wydajny silnik diesla marki KUBOTA o mocy 23.5 KM z rozrusznikiem elektrycznym.
- Duża siła ubijania / wibrowania wynosząca 110 kN.
- Bezawaryjna, hydrostatyczna jednostka wibrująca wyposażona 3-wałowy wibrator o długich interwałach serwisowania.

- Mocna rama / kratownica silnika do ochrony na placu budowy i podczas transportu.
- Niskie koszty utrzymania.
- Uniwersalna i wszechstronna.
- Bardzo łatwa w manewrowaniu.
- Łatwa w transporcie.
- Wyposażona w centralny punkt podnoszenia.

Co oznacza, że zagęszczarka płytowa jest hydrostatyczna (hydrauliczna) i dwukierunkowa (rewersyjna)?

Inna nazwa dla zagęszczarki dwukierunkowej to zagęszczarka rewersyjna, która jest jednym z rodzajów zagęszczarek płytowych do gruntu, kostki i asfaltu. Zagęszczarka dwukierunkowa posiada zdolność poruszania się zarówno do przodu, jak i do tyłu, co jest możliwe dzięki wbudowanemu biegowi wstecznemu.

Zasada działania zagęszczarki rewersyjnej polega na ruchu do przodu i do tyłu, a dzięki obecności płyty wibrującej oraz znacznej masy urządzenia możliwe jest skuteczne ubijanie gruntu. Szczególnie sprawdza się to w trudno dostępnych miejscach, gdzie inne typy zagęszczarek nie radzą sobie tak dobrze. Charakteryzują się wysoką mocą zagęszczania i odpowiednią wydajnością. Poza tym, są solidnie zbudowane, co sprawia, że są trwałymi urządzeniami.

Zagęszczarka płytowa dwukierunkowa jest stosowana zazwyczaj w przypadku potrzeby ubicia większej powierzchni terenu. Grupa ta nosi nazwę płytowych ze względu na istnienie płyty, która stanowi kluczowy element pozwalający tej maszynie efektywnie i szybko zagęścić powierzchnię.

Zagęszczarka płytowa rewersyjna stanowi korzystne rozwiązanie szczególnie w przypadku konieczności ubicia gruntu na większych głębokościach. Jest niezastąpiona również tam, gdzie konieczne jest manewrowanie urządzeniem na ograniczonej powierzchni, takiej jak teren przygotowywany pod budowę parkingu. Często używa się jej do ubijania terenu, na którym powstały rowy lub wykopy.

Zagęszczarkę dwukierunkową można efektywnie wykorzystać również w przypadku, gdy istotne jest stworzenie odpowiednio wyprofilowanego terenu na działce lub w ogrodzie. Jednak przede wszystkim doskonale sprawdza się podczas budowy dróg, ścieżek komunikacyjnych, czy też torów kolejowych. Ponadto, wykorzystuje się ją do ubijania gruntu w celu utworzenia wałów czy nasypów. Boiska sportowe również mogą być tworzone z wykorzystaniem zagęszczarki gruntu dwukierunkowej.

To, że zagęszczarka jest hydrostatyczna oznacza, że oparta jest na zasadzie pełnej hydrauliki. Obejmuje ona zarówno napęd zespoły wibrującego jak i sterowanie - wszystko działa za pomocą systemu hydraulicznego. Dzięki temu zagęszczarki hydrostatyczne są niezwykle zwrotne, poręczne i łatwe w obsłudze. Możliwość regulacji siły kinetycznej poprzez zmianę prędkości obrotowej, także stanowi znaczącą zaletę tego systemu hydraulicznego. Ammann wprowadził innowacyjną technologię "pełnej hydrauliki" do swoich zagęszczarek o wadze 400-500 kg, co do tej pory było stosowane jedynie przez nielicznych producentów w maszynach o wadze przekraczającej 700 kg. Wyposażenie zagęszczarki w pełną hydraulikę oznacza, że sterowanie ruchem do przodu/tyłu oraz przeniesienie napędu z silnika na wibrator odbywa się poprzez zastosowanie pompy hydraulicznej i rozdzielaczy. To rozwiązanie eliminuje konieczność stosowania pasów klinowych i sprzęgła odśrodkowego. Dzięki temu w maszynach z serii APH jest możliwe regulowanie prędkości obrotowej silnika w trakcie pracy oraz zwiększanie lub zmniejszanie sił oddziaływania na powierzchnię podczas zagęszczania (co umożliwia, na przykład, zagęszczanie kostki brukowej za pomocą ciężkiej zagęszczarki).

Dane techniczne zagęszczarki AMMANN APH 110-95 DE ACE (11095 DE ACE) KUBOTA Diesel

Parametr	Wartość
Szerokość robocza (standardowa)	650 mm
Szerokość robocza (maksymalna)	950 mm
Ciężar roboczy (w zależności od poszerzeń)	825 kg ~ 877 kg
Silnik	Wysokoprężny KUBOTA

Rodzaj paliwa	Olej napędowy
Typ silnika	Diesel D1105
Moc silnika	23.5 KM (17.5 kW)
Rodzaj rozruchu	Elektryczny
Częstotliwość wibracji	48 Hz
Liczba uderzeń	2 880 uderzeń/min.
Wydajność z płytą 550 mm	2052 m ² /h
Powierzchnia robocza płyty (650 mm)	0.338 m ²
Siła uderzenia	110 kN
Nacisk powierzchniowy	32.5 N/cm ²
Maksymalne pochylenie	30°
Zdolność pokonywania wzniesień	36%
Zbiornik paliwa	16.5 l
Maksymalna prędkość posuwu	36 m/min.
Amplituda	4.6 mm
Długość płyty (kontakt z podłożem)	520 mm
Długość całkowita płyty	1070 mm
Szerokość płyty	650/800/950 mm
Wysokość uchwytu podczas pracy	1000 mm

A - 520 mm, **B** - 1070 mm, **C** - 1995 mm, **D** - 1000 mm, **E** - 1200 mm, **F** - 1600 mm, **G** - 650/800/950 mm

W jakie unikatowe rozwiązania wyposażona została seria APH zagęszczarek AMMANN?

Zagęszczarki APH wyposażone zostały w hydrostatyczne sterowanie w przód i w tył. Umożliwia ono szybkie i efektywne zmiany kierunku, przez co zagęszczarki te mają zdolność do ubijania podłoża w ciasnych i trudno dostępnych miejscach, gdzie manewrowanie jest utrudnione. Napęd zespołu wibrującego także jest hydrauliczny.

Najniższe w swojej klasie zagęszczarek poziomy drgań przenoszonych na ręce i ramiona operatora (HAV). Uzyskano to poprzez zastosowanie innowacyjnej koncepcji amortyzacji uchwytu sterującego. Jego konstrukcja obniża wartości drgań przenoszonych na ręce i ramiona (HAV) przy do poziomu poniżej 2,5 m/s², sprawiając, że praca staje się bardziej komfortowa i bezpieczna. Poziomy drgań są tak niskie, że przepisy bezpieczeństwa nie wymagają dokumentowania liczby godzin pracy operatora. Sam uchwyt sterujący zapewnia idealny chwyt i umożliwia prostą, intuicyjną obsługę maszyny poprzez prosty nacisk lub pociągnięcie. Operator po prostu pcha lub ciągnie uchwyt, aby przełączyć maszynę w tryb przód lub tył. Nie wymaga to oddzielnych dźwigni sterowań ani kierowania. Dodatkowo uchwyt można złożyć w celu łatwego transportu.

Bardzo mocny i wytrzymały stelaż chroni maszynę przed trudnymi warunkami na placu budowy lub niewłaściwym użytkowaniem. Otwarta konstrukcja ramy zapewnia łatwy dostęp do konserwacji i obsługi maszyny. Wszystkie newralgiczne elementy są "pancernie" chronione dodatkową osłoną, która ochrania przed wodą i brudem.

Dzięki możliwości ustawienia trybu pracy "w miejscu" możliwe jest ubijanie w trudnych miejscach i wymagających podłożach. Wówczas maszyna "unosí się" w wybranym miejscu i ubija/zagęszcza grunt bez ruchu przód/tył. Innowacyjny uchwyt poprawia bezpieczeństwo, obniżając wartości HAV poniżej 2,5 m/s², umożliwiając jednocześnie precyzyjną kontrolę.

Co wyróżnia hydrauliczne zagęszczarki płytowe marki AMMANN?

Ammann wprowadził innowacyjną technologię "pełnej hydrauliki" do swoich zagęszczarek o wadze 400-500 kg, co do tej pory było stosowane jedynie przez nielicznych producentów w maszynach o wadze przekraczającej 700 kg. Wyposażenie zagęszczarki w pełną hydraulikę oznacza, że sterowanie ruchem do przodu/tyłu oraz przeniesienie napędu z silnika na wibrator odbywa się poprzez zastosowanie pompy hydraulicznej i rozdzielaczy. To rozwiązanie eliminuje konieczność stosowania pasów klinowych i sprzęgła odśrodkowego. Dzięki temu w maszynach z serii APH jest możliwe regulowanie

prędkości obrotowej silnika w trakcie pracy oraz zwiększanie lub zmniejszanie sił oddziaływania na powierzchnię podczas zagęszczania (co umożliwia, na przykład, zagęszczanie kostki brukowej za pomocą ciężkiej zagęszczarki). Dodatkowo, taka konstrukcja ułatwia sterowanie maszyną w miejscach o ograniczonym dostępie, takich jak obszary wokół studzienek. To rozwiązanie redukuje także koszty eksploatacji i minimalizuje przestoje maszyny, ponieważ nie ma potrzeby wymiany pasów klinowych ani naprawy sprzęgła odśrodkowego.

Zagęszczarki AMMANN to niezawodne narzędzia, które gwarantują wyjątkową efektywność i wszechstronność w szerokim spektrum zastosowań. Seria Płyt Wibracyjnych dwukierunkowych AP oferuje wydajność oraz innowacyjne funkcje, które sprawiają, że są nieocenione w różnorodnych warunkach pracy.

Zagęszczarki płytowe jednokierunkowe AMMANN cechują się:

- Zwiększoną Mocą i Szybkością - Dzięki wydajności oraz zwiększonej mocy, te maszyny szybko radzą sobie z różnorodnymi zadaniami na placu budowy.
- Żywotność i Zdolność do pokonywania nachyleń terenu - Wysoka wydajność zagęszczarek AMMANN pozwala na pracę nawet w trudnych warunkach terenowych, w tym na wzniesieniach.

Zagęszczarki APH 110-95 wyposażone są w wysokoprężny silnik KUBOTA D1105 ceniony za niezawodność, łatwość obsługi i wysoką wydajność. Paliwem silnika jest olej napędowy, co stanowi dodatkowe ułatwienie na placu budowy, gdzie praktycznie każda maszyna budowlana tym samym paliwem. Silnik posiada wbudowany rozrusznik elektryczny z systemem e-start.

Zalety silnika wysokoprężnego Diesla KUBOTA D1105

Model D1105 zapewnia przejście z EPA 2 na EPA 4 przy zachowaniu tych samych gabarytów i punktów montażowych, przy jedynie niewielkiej zmianie osiągnięć w stosunku do poprzedniej wersji. Kubota D1105 stanowi potężną jednostkę. Wyposażony został w innowacyjne rozwiązania. Dodatkowo, unikalny system spalania Kuboty E-TVCS skutecznie redukuje emisję cząstek stałych o 50% w porównaniu do innych silników niskiej mocy, a zastosowane rozwiązania technologiczne minimalizują poziom hałasu i przenoszenie wibracji, poprawiając komfort użytkownika. Silniki Kubota Super Mini, spełniające najbardziej rygorystyczne standardy emisji spalin EPA4, oferują także szeroki wybór opcji dodatkowego wyposażenia.

W wyposażeniu standardowym zagęszczarki znajdują się:

- System AMMANN ACE^{econ} - zautomatyzowany system pomiaru i kontroli zagęszczania.
- Mocny silnik wysokoprężny diesla KUBOTA z niskimi wartościami emisji spalin.
- System e-Start - Elektryczny Rozruch.
- System awaryjnego zatrzymania.
- Technologia 3W - Trój-wałowy układ wibracyjny.
- Hydrostatyczny system napędu i sterowania.
- Jednostka wibracyjna o wydłużonej żywotności, łatwa w konserwacji i obsłudze.
- Licznik motogodzin.
- Antywibracyjny uchwyt tłumiący drgania przenoszone na ręce i ramiona operatora.

W wyposażeniu opcjonalnym do tej zagęszczarki dostępne są:

- Płyta / mata / nakładka elastomerowa (poliuretanowa) do ubijania kostki brukowej.
- Płozy rozszerzające powierzchnie płyty roboczej o 75 mm oraz o 150 mm dając odpowiednio szerokość 850 mm oraz 950 mm.

Do czego używa się zagęszczarek płytowych?:

Zagęszczarki płytowe (płyty wibracyjne) stanowią rodzaj maszyn, których kluczowym elementem roboczym jest metalowa, wibrująca płyta. Ta płaszczyna, poruszana za pomocą silnika, poddana jest wibracjom dzięki mechanizmowi wibracyjnemu, opartemu na mimośrodowych wałkach i niewyważonych masach. Płyta zagęszczarki ma bezpośredni kontakt z podłożem i pełni główną rolę w procesie zagęszczania gruntu.

Zagęszczarki, nazywane także zagęszczarkami płytowymi lub wibracyjnymi, stanowią maszyny budowlane służące do wzmocnienia gruntów niespoistych, przygotowując je do kolejnych etapów prac nad nawierzchnią oraz do kolejnych etapów prac budowlanych. Zagęszczarki spełniają następujące funkcje:

- Zagęszczanie podłoża - wyrównywanie i kompaktacja powierzchni gruntowych, piasku, żwiru, podsypki, kamieni w procesach budowlanych, drogowych, przeważnie w obszarach trudno dostępnych.
- Kompresja gruntu - np. przed układaniem ścieżek i chodników, położeniem rur czy kostki brukowej.
- Zagęszczanie wylanego asfaltu i innych mas bitumicznych.
- Ubijanie położonej kostki brukowej w celu wyrównania całej powierzchni.

Dzięki procesowi zagęszczania, grunt staje się bardziej zbity i stabilny, co umożliwia kontynuację prac budowlanych. Stosując zagęszczarkę, możliwe jest zwiększenie gęstości gruntu, co pozwala na układanie stabilnej nawierzchni z kostki brukowej lub wykonywanie asfaltu.

Zagęszczarki znajdują zastosowanie m.in. w następujących obszarach:

- Przy pracach w obszarach ograniczonych przestrzenią.
- Przy pracach ziemnych.
- W pracach asfaltowych i brukarskich.
- Podczas drobnych i średnich prac remontowych.
- Podczas budowy rurociągów i wykopów.
- W pracach ogrodowych i krajobrazowych.
- Prace ziemne i brukarskie.
- Budowa dróg i torów kolejowych
- Zagęszczanie w wąskich rowach i wykopach.
- Prace fundamentowe.

Zagęszczarki to nieodzowne narzędzie na placu budowy, jednak ich zastosowanie sięga także prac w ogrodzie czy domu. Ich obsługa jest względnie prosta, a mniejsze modele mogą być używane nawet do domowych prac remontowych.

Firma AMMANN - Producent światowej klasy maszyn budowlanych (skoczki, zagęszczarki, walce, ...)

Ammann to światowy lider w dostarczaniu maszyn dla branży budowlanej, specjalizujący się głównie w budowie dróg oraz infrastruktury drogowej. Ta rodzinna firma cieszy się międzynarodowym sukcesem od 1869 roku. Hans-Christian Schneider, obecny CEO Ammanna, jest szóstym pokoleniem zarządzającym firmą. W ciągu 150 lat historii Ammann wiele się zmieniło. Technologia ciągle ewoluuje, a fabryki oraz maszyny zapewniają produktywność, o której nie śniło się nawet w 1869 roku. Firma ma teraz zasięg globalny i szeroką gamę produktów dla każdego. To, co się nie zmieniło, to zaangażowanie Ammanna w swoich klientów, pracowników oraz innowacyjne rozwiązania.

Więcej informacji - doradca techniczno-handlowy: 604-318-523, 605-105-147