

Link do produktu: <https://www.marpolserwis.pl/zagaszczarka-hydrauliczna-ammann-aph-5575d-5575d-400kg-p-3236.html>



Zagęszczarka Hydrauliczna Ammann APH 55/75D (5575D) 400kg

Cena brutto	67 500,00 zł
Cena netto	54 878,05 zł
Dostępność	Na zamówienie
Producent	Ammann
Szerokość płyty	45 cm
Rodzaj zagęszczarki	Zagęszczarka płytowa
Kategoria wagowa	do 500 kg
Sposób poruszania	Dwukierunkowa (rewersyjna - przód / tył)
Paliwo	Diesel

Opis produktu

Zagęszczarka dwukierunkowa hydrauliczna AMMANN APH 55/75D (5575D) - 400 kg / 45/60/75cm

Szerokość robocza 45 cm ~ 75 cm | Silnik HATZ SUPRA diesel 9.4 KM | Waga: 362 kg ~ 410 kg | Siła 55 kN | Częstotliwość 70 Hz (~ 4200 uderzeń/min) | Prędkość max 27 m/min

Opis zagęszczarki hydrostatycznej rewersyjnej APH 55/75 (5575 D) z silnikiem diesla marki HATZ SUPRA:

Ammann APH 55/75 D to hydrostatyczna zagęszczarka wibracyjna posiadająca trójwałowy system wibrujący zapewniający potężną siłę zagęszczania. Ta maszyna jest wyjątkowo niezawodna i ceniona na rynku ze względu na swoją solidną konstrukcję i długą żywotność komponentów. APH 55/75 jest popularną maszyną w linii zagęszczarek hydrostatycznych APH i waży w zależności od szerokości płyty roboczej od 362 kg do 410kg. Płyta w standardzie posiada szerokość 45cm, można ją poszerzyć do 60 cm lub 75 cm.

Zagęszczarka ta może być wyposażona w zautomatyzowany system pomiaru i kontroli zagęszczania AMMANN ACE^{econ}. Jest to ta sama technologia, jaka używana jest w ciężkich maszynach do zagęszczania marki Ammann od wielu lat. Zapewnia operatorom dokładne wskazanie poziomu zagęszczenia gruntu i informację, czy osiągnięto pożądane zagęszczenie.

Zalety technologii ACE są znaczące:

- Mniejsza liczba przejazdów zagęszczarki, co przekłada się na oszczędności paliwa, pracy i zużycia maszyny.
- ACE pomaga zapewnić odpowiednie zagęszczenie i zapobiega kosztownym poprawkom.
- Przedłuża żywotność zagęszczonego materiału - i struktur umieszczonych na nim - poprzez zapewnienie jednorodnej powierzchni bez słabych punktów.

- Zapewnia ciągłą informację o poziomach zagęszczenia
- Ocenia, kiedy osiągnięto maksymalne zagęszczenie.

Nowo zaprojektowane i wykonane hydrostatyczne zagęszczarki płytowe AMMANN APH, w zarówno średniej, jak i ciężkiej wadze, cieszą się popularnością wśród pracowników budowlanych ze względu na ich wytrzymałość i możliwość intensywnego użytkowania. Nazywane także zagęszczarkami hydraulicznymi. Oznacza to, że wszystkie modele APH działają na zasadzie pełnej hydrauliki, która obejmuje napęd wibrujący i wzbudzający oraz sterowanie, co sprawia, że są bardzo zwrotne, praktyczne i proste w obsłudze. Posiadają wydajne silniki Diesla firmy HATZ Supra oraz mocne zespoły wibrujące o siłach 50 kN i 60 kN. Dodatkowo, opcjonalnie można je wyposażać w miernik zagęszczenia ACE Econ oraz poszerzenia 2x15 cm. Idealne są tam, gdzie precyzyjne prowadzenie jest konieczne, a maszyna musi być wszechstronna i uniwersalna.

Na szczególną uwagę w modelu zagęszczarki płytowej AMMANN APH 55/75 D z silnikiem HATZ zasługują:

- Pełna hydraulika - Napęd systemu wibrującego i sterowanie.
- Możliwość płynnego poruszania się do przodu i do tyłu.
- Możliwość zagęszczania "w miejscu".
- Uchwyt o niskiej wibracji dla bezpieczeństwa i komfortu operatora.
- Mocny i ekonomiczny oraz wydajny silnik diesla marki HATZ SUPRA o mocy 9.4 KM.
- Duża siła ubijania / wibrowania wynosząca 55 kN.
- Bezawaryjna, hydrostatyczna jednostka wibrująca wyposażona 3-wałowy wibrator o długich interwałach serwisowania.
- Mocna rama / kratownica silnika do ochrony na placu budowy i podczas transportu.
- Niskie koszty utrzymania.
- Uniwersalna i wszechstronna.
- Bardzo łatwa w manewrowaniu.
- Łatwa w transporcie.
- Wyposażona w centralny punkt podnoszenia.
- Możliwość doposażenia w system ACE Econ oraz rozrusznik elektryczny.

Co oznacza, że zagęszczarka płytowa jest hydrostatyczna (hydrauliczna) i dwukierunkowa (rewersyjna)?

Ammann wprowadził innowacyjną technologię "pełnej hydrauliki" do swoich zagęszczarek o wadze 400-500 kg, co do tej pory było stosowane jedynie przez nielicznych producentów w maszynach o wadze przekraczającej 700 kg. Wyposażenie zagęszczarki w pełną hydraulikę oznacza, że sterowanie ruchem do przodu/tyłu oraz przeniesienie napędu z silnika na wibrator odbywa się poprzez zastosowanie pompy hydraulicznej i rozdzielaczy. To rozwiązanie eliminuje konieczność stosowania pasów klinowych i sprzęgła odśrodkowego. Dzięki temu w maszynach z serii APH jest możliwe regulowanie prędkości obrotowej silnika w trakcie pracy oraz zwiększanie lub zmniejszanie sił oddziaływania na powierzchnię podczas zagęszczania (co umożliwia, na przykład, zagęszczanie kostki brukowej za pomocą ciężkiej zagęszczarki). Dodatkowo, taka konstrukcja ułatwia sterowanie maszyną w miejscach o ograniczonym dostępie, takich jak obszary wokół studzienek. To rozwiązanie redukuje także koszty eksploatacji i minimalizuje przestoje maszyny, ponieważ nie ma potrzeby wymiany pasów klinowych ani naprawy sprzęgła odśrodkowego.

Inna nazwa dla zagęszczarki dwukierunkowej to zagęszczarka rewersyjna, która jest jednym z rodzajów zagęszczarek płytowych do gruntu, kostki i asfaltu. Zagęszczarka dwukierunkowa posiada zdolność poruszania się zarówno do przodu, jak i do tyłu, co jest możliwe dzięki wbudowanemu biegowi wstecznemu.

Zasada działania zagęszczarki rewersyjnej polega na ruchu naprzód i wstecz, a dzięki obecności płyty wibrującej oraz znacznej masy urządzenia możliwe jest skuteczne ubijanie gruntu. Szczególnie sprawdza się to w trudno dostępnych miejscach, gdzie inne typy zagęszczarek nie radzą sobie tak dobrze. Charakteryzują się wysoką mocą zagęszczania i odpowiednią wydajnością. Poza tym, są solidnie zbudowane, co sprawia, że są trwałymi urządzeniami.

Zagęszczarka płytowa dwukierunkowa jest stosowana zazwyczaj w przypadku potrzeby ubicia większej powierzchni terenu. Grupa ta nosi nazwę płytowych ze względu na istnienie płyty, która stanowi kluczowy element pozwalający tej maszynie efektywnie i szybko zagęścić powierzchnię.

Zagęszczarka płytowa rewersyjna stanowi korzystne rozwiązanie szczególnie w przypadku konieczności ubicia gruntu na większych głębokościach. Jest niezastąpiona również tam, gdzie konieczne jest manewrowanie urządzeniem na ograniczonej powierzchni, takiej jak teren przygotowywany pod budowę parkingu. Często używa się jej do ubijania terenu, na którym powstały rowy lub wykopy.

Zagęszczarkę dwukierunkową można efektywnie wykorzystać również w przypadku, gdy istotne jest stworzenie odpowiednio wyprofilowanego terenu na działce lub w ogrodzie. Jednak przede wszystkim doskonale sprawdza się podczas budowy dróg, ścieżek komunikacyjnych, czy też torów kolejowych. Ponadto, wykorzystuje się ją do ubijania gruntu w celu utworzenia wałów czy nasypów. Boiska sportowe również mogą być tworzone z wykorzystaniem zagęszczarki gruntu dwukierunkowej.

Dane techniczne zagęszczarki AMMANN APH 55/75 D (5575 D) HATZ SUPRA Diesel

Parametr	Wartość
Szerokość robocza (standardowa)	450 mm
Szerokość robocza (maksymalna)	750 mm
Ciężar roboczy (w zależności od poszerzeń)	362 ~ 410 kg
Silnik	Wysokoprężny HATZ SUPRA
Rodzaj paliwa	Olej napędowy
Typ silnika	Diesel 1D50S
Moc silnika	9.4 KM (7 kW)
Rodzaj rozruchu	Ręczny (elektryczny jako opcja)
Częstotliwość wibracji	70 Hz
Liczba uderzeń	4200 uderzeń/min.
Wydajność z płytą 450 mm	945 m ² /h
Powierzchnia robocza płyty (450mm)	0.202 m ²
Siła uderzenia	55 kN
Nacisk powierzchniowy	27.2 N/cm ²
Maksymalne pochylenie	30°
Zdolność pokonywania wzniesień	36%
Zbiornik paliwa	5 l
Maksymalna prędkość posuwu	27 m/min.
Amplituda	2.3 mm
Długość płyty (kontakt z podłożem)	450 mm
Długość całkowita płyty	900 mm
Szerokość płyty	450/600/750 mm
Wysokość uchwytu podczas pracy	1000 mm

W jakie unikatowe rozwiązania wyposażona została seria APH zagęszczarek AMMANN?

Zagęszczarki APH wyposażone zostały w hydrostatyczne sterowanie w przód i w tył. Umożliwia ono szybkie i efektywne zmiany kierunku, przez co zagęszczarki te mają zdolność do ubijania podłoża w ciasnych i trudno dostępnych miejscach, gdzie manewrowanie jest utrudnione. Napęd zespołu wibrującego także jest hydrauliczny.

Najniższe w swojej klasie zagęszczarek poziomy drgań przenoszonych na ręce i ramiona operatora (HAV). Uzyskano to poprzez zastosowanie innowacyjnej koncepcji amortyzacji uchwytu sterującego. Jego konstrukcja obniża wartości drgań przenoszonych na ręce i ramiona (HAV) przy do poziomu poniżej 2,5 m/s², sprawiając, że praca staje się bardziej komfortowa i bezpieczna. Poziomy drgań są tak niskie, że przepisy bezpieczeństwa nie wymagają dokumentowania liczby godzin pracy operatora. Sam uchwyt sterujący zapewnia idealny chwyt i umożliwia prostą, intuicyjną obsługę maszyny poprzez prosty

nacisk lub pociągnięcie. Operator po prostu pcha lub ciągnie uchwyt, aby przełączyć maszynę w tryb przód lub tył. Nie wymaga to oddzielnych dźwigni sterowań ani kierowania. Dodatkowo uchwyt można złożyć w celu łatwego transportu.

Bardzo mocny i wytrzymały stelaż chroni maszynę przed trudnymi warunkami na placu budowy lub niewłaściwym użytkowaniem. Otwarta konstrukcja ramy zapewnia łatwy dostęp do konserwacji i obsługi maszyny. Sprzęgło odśrodkowe i wytrzymały pas klinowy są "pancernie" chronione dodatkową osłoną, która ochrania przed wodą i brudem. Dzięki możliwości ustawienia trybu pracy "w miejscu" możliwe jest ubijanie w trudnych miejscach i wymagających podłożach. Wówczas maszyna "unosí się" w wybranym miejscu i ubija/zagęszczá grunt bez ruchu przód/tył. Innowacyjny uchwyt poprawia bezpieczeństwo, obniżając wartości HAV poniżej 2,5 m/s², umożliwiając jednocześnie precyzyjną kontrolę.

Co wyróżnia zagęszczarki płytowe marki AMMANN?

Zagęszczarki AMMANN to niezawodne narzędzia, które gwarantują wyjątkową efektywność i wszechstronność w szerokim spektrum zastosowań. Seria Płyt Wibracyjnych dwukierunkowych APH oferuje wydajność oraz innowacyjne funkcje, które sprawiają, że są nieocenione w różnorodnych warunkach pracy.

Zagęszczarki płytowe jednokierunkowe AMMANN cechują się:

- Zwiększoną Mocą i Szybkością - Dzięki wydajności oraz zwiększonej mocy, te maszyny szybko radzą sobie z różnorodnymi zadaniami na placu budowy.
- Żywotność i Zdolność do pokonywania nachyleń terenu - Wysoka wydajność zagęszczarek AMMANN pozwala na pracę nawet w trudnych warunkach terenowych, w tym na wzniesieniach.

Zagęszczarki APH 55/75 wyposażone są w wysokoprężny silnik HATZ SUPRA 1D50S ceniony za niezawodność, łatwość obsługi i wysoką wydajność. Paliwem silnika jest olej napędowy, co stanowi dodatkowe ułatwienie na placu budowy, gdzie praktycznie każda maszyna budowlana tym samym paliwem.

Zalety silnika wysokoprężnego Diesla HATZ SUPRA

Silniki wysokoprężne HATZ SUPRA z Serii D to rewolucyjna technologia w silnikach jednocyldrowych. Seria Hatz D najlepiej sprawdza się w trudnych zadaniach. Charakteryzuje się wysoką mocą i unikalnym designem. Są to najwydajniejsze, jednocyldrowe silniki wysokoprężne na świecie. Wyważenie w postaci przeciwwagi kompensacyjnej na korbowodzie po stronie koła zamachowego oraz wyważenie za pomocą odważników odlewanych w kole zamachowym zapewniają cichą pracę silników serii D.

W wyposażeniu standardowym zagęszczarki znajdują się:

- Mocny, chłodzony powietrzem i wyciszony silnik wysokoprężny diesla HATZ Supra z systemem ostrzeżenia o niskim poziomie oleju i niskimi wartościami emisji.
- Hydrostatyczny system napędu i sterowania.
- Jednostka wibracyjna o wydłużonej żywotności, łatwa w konserwacji i obsłudze.
- Antywibracyjny uchwyt tłumiący drgania przenoszone na ręce i ramiona operatora.

W wyposażeniu opcjonalnym do tej zagęszczarki dostępne są:

- System AMMANN ACE^{econ} - zautomatyzowany system pomiaru i kontroli zagęszczania.
- Płyta / mata / nakładka elastomerowa (poliuretanowa) do ubijania kostki brukowej.
- Licznik motogodzin.
- System e-Start - Elektryczny Rozruch.

-
- System awaryjnego zatrzymania.
 - Płozy rozszerzające powierzchnie płyty roboczej o 75 mm oraz o 150 mm dając odpowiednio szerokość 600 mm oraz 750 mm.
-

Do czego używa się zagęszczarek płytowych?:

Zagęszczarki płytowe (płyty wibracyjne) stanowią rodzaj maszyn, których kluczowym elementem roboczym jest metalowa, wibrująca płyta. Ta płaszczyzna, poruszana za pomocą silnika, poddana jest wibracjom dzięki mechanizmowi wibracyjnemu, opartemu na mimośrodowych wałkach i niewyważonych masach. Płyta zagęszczarki ma bezpośredni kontakt z podłożem i pełni główną rolę w procesie zagęszczania gruntu.

Zagęszczarki, nazywane także zagęszczarkami płytowymi lub wibracyjnymi, stanowią maszyny budowlane służące do wzmocnienia gruntów niespoistych, przygotowując je do kolejnych etapów prac nad nawierzchnią oraz do kolejnych etapów prac budowlanych. Zagęszczarki spełniają następujące funkcje:

- Zagęszczanie podłoża - wyrównywanie i kompaktacja powierzchni gruntowych, piasku, żwiru, podsypki, kamieni w procesach budowlanych, drogowych, przeważnie w obszarach trudno dostępnych.
- Kompresja gruntu - np. przed układaniem ścieżek i chodników, położeniem rur czy kostki brukowej.
- Zagęszczanie wylanego asfaltu i innych mas bitumicznych.
- Ubijanie położonej kostki brukowej w celu wyrównania całej powierzchni.

Dzięki procesowi zagęszczania, grunt staje się bardziej zbity i stabilny, co umożliwia kontynuację prac budowlanych. Stosując zagęszczarkę, możliwe jest zwiększenie gęstości gruntu, co pozwala na układanie stabilnej nawierzchni z kostki brukowej lub wykonywanie asfaltu.

Zagęszczarki znajdują zastosowanie m.in. w następujących obszarach:

- Przy pracach w obszarach ograniczonych przestrzenią.
- Przy pracach ziemnych.
- W pracach asfaltowych i brukarskich.
- Podczas drobnych i średnich prac remontowych.
- Podczas budowy rurociągów i wykopów.
- W pracach ogrodowych i krajobrazowych.
- Prace ziemne i brukarskie.
- Budowa dróg i torów kolejowych
- Zagęszczanie w wąskich rowach i wykopach.
- Prace fundamentowe.

Zagęszczarki to nieodzowne narzędzie na placu budowy, jednak ich zastosowanie sięga także prac w ogrodzie czy domu. Ich obsługa jest względnie prosta, a mniejsze modele mogą być używane nawet do domowych prac remontowych.

Firma AMMANN - Producent światowej klasy maszyn budowlanych (skoczki, zagęszczarki, walce, ...)

Ammann to światowy lider w dostarczaniu maszyn dla branży budowlanej, specjalizujący się głównie w budowie dróg oraz

infrastruktury drogowej. Ta rodzinna firma cieszy się międzynarodowym sukcesem od 1869 roku. Hans-Christian Schneider, obecny CEO Ammanna, jest szóstym pokoleniem zarządzającym firmą. W ciągu 150 lat historii Ammann wiele się zmieniło. Technologia ciągle ewoluuje, a fabryki oraz maszyny zapewniają produktywność, o której nie śniło się nawet w 1869 roku. Firma ma teraz zasięg globalny i szeroką gamę produktów dla każdego. To, co się nie zmieniło, to zaangażowanie Ammanna w swoich klientów, pracowników oraz innowacyjne rozwiązania.

Więcej informacji - doradca techniczno-handlowy: 604-318-523, 605-105-147