

Link do produktu: <https://www.marpolserwis.pl/zageszczarka-hydrauliczna-ammann-aph-8595-de-8595-de-800kg-p-3323.html>



Zagęszczarka Hydrauliczna Ammann APH 85/95 DE (8595 DE) 800kg

Cena brutto	65 190,00 zł
Cena netto	53 000,00 zł
Dostępność	Dostępność - 3 dni
Czas wysyłki	48 godzin
Producent	Ammann

Opis produktu

Zagęszczarka rewersyjna hydrostatyczna AMMANN APH 85/95 DE Silnik KUBOTA Diesel z rozrusznikiem e-Start.

Szerokość robocza 65 cm ~ 95 cm | Technologia 3W | Silnik KUBOTA diesel 18 KM + rozrusznik | Waga: 760 kg ~ 813 kg | Siła 85 kN | Częstotliwość 52 Hz (~ 3120 uderzeń/min) | Prędkość max 31 m/min

Opis zagęszczarki rewersyjnej hydrostatycznej APH 85/95 DE z silnikiem Kubota:

Zagęszczarka z serii 85/95 została wyposażona w system technologii 3W

Działanie systemu wibracyjnego opartego na zastosowaniu 3 wibratorów (technologia 3W) sprawia, że płyta zachowuje się optymalnie w trakcie pracy. To właśnie dzięki określonym fazom wibracji zdecydowanie zredukowany jest ruch przechyłny płyty roboczej, który występuje w przypadku użycia zagęszczarki z dwoma wibratorami. Taka konstrukcja przekłada się na osiągnięcie najwyższej efektywności procesu zagęszczania. Doskonałe cechy dotyczące manewrowania i pokonywania wzniesień wynikają z optymalnego przemieszczenia punktu ciężkości. Technologia 3W jest szczególnie pomocna przy zagęszczaniu trudnych terenów, takich jak glina czy mokra ziemia.

Ta wersja zagęszczarki AMMANN APH 85/95 oznaczona jako DE posiada funkcje elektrycznego rozruchu e-Start. Co jeszcze szybciej pozwala na uruchomienie zagęszczarki i rozpoczęcie pracy. Maszyna posiada także wyłącznik bezpieczeństwa.

Ammann APH 85/95 DE to w pełni hydrostatyczna (hydrauliczna) zagęszczarka wibracyjna posiadająca trójwałowy system wibracyjny zapewniający potężną siłę zagęszczania oraz zdolność do pokonywania wzniesień. **Siła kinetyczna może być zmiennie dopasowane do materiału (przestawiając prędkość obrotową), to duża zaleta pełnej hydrauliki.** Ta maszyna jest wyjątkowo niezawodna i ceniona na rynku ze względu na swoją solidną konstrukcję i długą żywotność komponentów.

Zagęszczarka ta może być wyposażona w zautomatyzowany system pomiaru i kontroli zagęszczania AMMANN ACE^{econ}. Jest to ta sama technologia, jaka używana jest w ciężkich maszynach do zagęszczania marki Ammann od wielu lat. Zapewnia operatorom dokładne wskazanie poziomu zagęszczenia gruntu i informację, czy osiągnięto pożądane zagęszczenie.

Zalety technologii ACE są znaczące:

- Mniejsza liczba przejazdów zagęszczarki, co przekłada się na oszczędności paliwa, pracy i zużycia maszyny.
- ACE pomaga zapewnić odpowiednie zagęszczenie i zapobiega kosztownym poprawkom.
- Przedłuża żywotność zagęszczonego materiału - i struktur umieszczonych na nim - poprzez zapewnienie jednolitej powierzchni bez słabych punktów.
- Zapewnia ciągłą informację o poziomach zagęszczenia
- Ocenia, kiedy osiągnięto maksymalne zagęszczenie.

Nowo zaprojektowane i wykonane hydrostatyczne zagęszczarki płytowe AMMANN APH, w zarówno średniej, jak i ciężkiej wadze, cieszą się popularnością wśród pracowników budowlanych ze względu na ich wytrzymałość i możliwość intensywnego użytkowania. Wszystkie modele z serii APH działają na zasadzie pełnej hydrauliki, która obejmuje napęd wibrujący i wzbudzający oraz sterowanie posuwem, co sprawia, że są bardzo zwrotne, praktyczne i proste w obsłudze.

Na szczególną uwagę w modelu zagęszczarki płytowej AMMANN APH 85/95 DE z silnikiem HATZ SUPRA zasługują:

- Pełna hydraulika - Napęd systemu wibrującego i sterowanie.
- Technologia 3W - Gwarantuje optymalne parametry pracy płyty.
- Możliwość płynnego poruszania się do przodu i do tyłu.
- Możliwość zagęszczania "w miejscu".
- Uchwyt o niskiej wibracji dla bezpieczeństwa i komfortu operatora.
- Mocny i ekonomiczny oraz wydajny silnik diesla marki KUBOTA o mocy 18 KM z rozrusznikiem elektrycznym.
- Duża siła ubijania / wibrowania wynosząca 85 kN.
- Bezawaryjna, hydrostatyczna jednostka wibrująca wyposażona 3-wałowy wibrator o długich interwałach serwisowania.
- Mocna rama / kratownica silnika do ochrony na placu budowy i podczas transportu.
- Niskie koszty utrzymania.
- Uniwersalna i wszechstronna.
- Bardzo łatwa w manewrowaniu.
- Łatwa w transporcie.
- Wyposażona w centralny punkt podnoszenia.
- Możliwość doposażenia w system ACE Econ

Co oznacza, że zagęszczarka płytowa jest hydrostatyczna (hydrauliczna) i dwukierunkowa (rewersyjna)?

Inna nazwa dla zagęszczarki dwukierunkowej to zagęszczarka rewersyjna, która jest jednym z rodzajów zagęszczarek płytowych do gruntu, kostki i asfaltu. Zagęszczarka dwukierunkowa posiada zdolność poruszania się zarówno do przodu, jak i do tyłu, co jest możliwe dzięki wbudowanemu biegowi wstecznemu.

Zasada działania zagęszczarki rewersyjnej polega na ruchu do przodu i do tyłu, a dzięki obecności płyty wibrującej oraz znacznej masy urządzenia możliwe jest skuteczne ubijanie gruntu. Szczególnie sprawdza się to w trudno dostępnych miejscach, gdzie inne typy zagęszczarek nie radzą sobie tak dobrze. Charakteryzują się wysoką mocą zagęszczania i odpowiednią wydajnością. Poza tym, są solidnie zbudowane, co sprawia, że są trwałymi urządzeniami.

Zagęszczarka płytowa dwukierunkowa jest stosowana zazwyczaj w przypadku potrzeby ubicia większej powierzchni terenu. Grupa ta nosi nazwę płytowych ze względu na istnienie płyty, która stanowi kluczowy element pozwalający tej maszynie efektywnie i szybko zagęścić powierzchnię.

Zagęszczarka płytowa rewersyjna stanowi korzystne rozwiązanie szczególnie w przypadku konieczności ubicia gruntu na

większych głębokościach. Jest niezastąpiona również tam, gdzie konieczne jest manewrowanie urządzeniem na ograniczonej powierzchni, takiej jak teren przygotowywany pod budowę parkingu. Często używa się jej do ubijania terenu, na którym powstały rowy lub wykopy.

Zagęszczarkę dwukierunkową można efektywnie wykorzystać również w przypadku, gdy istotne jest stworzenie odpowiednio wyprofilowanego terenu na działce lub w ogrodzie. Jednak przede wszystkim doskonale sprawdza się podczas budowy dróg, ścieżek komunikacyjnych, czy też torów kolejowych. Ponadto, wykorzystuje się ją do ubijania gruntu w celu utworzenia wałów czy nasypów. Boiska sportowe również mogą być tworzone z wykorzystaniem zagęszczarki gruntu dwukierunkowej. To, że zagęszczarka jest hydrostatyczna oznacza, że oparta jest na zasadzie pełnej hydrauliki. Obejmuje ona zarówno napęd zespoły wibrującego jak i sterowanie - wszystko działa za pomocą systemu hydraulicznego. Dzięki temu zagęszczarki hydrostatyczne są niezwykle zwrotne, poręczne i łatwe w obsłudze. Możliwość regulacji siły kinetycznej poprzez zmianę prędkości obrotowej, także stanowi znaczącą zaletę tego systemu hydraulicznego. Ammann wprowadził innowacyjną technologię "pełnej hydrauliki" do swoich zagęszczarek o wadze 400-500 kg, co do tej pory było stosowane jedynie przez nielicznych producentów w maszynach o wadze przekraczającej 700 kg. Wyposażenie zagęszczarki w pełną hydraulikę oznacza, że sterowanie ruchem do przodu/tyłu oraz przeniesienie napędu z silnika na wibrator odbywa się poprzez zastosowanie pompy hydraulicznej i rozdzielaczy. To rozwiązanie eliminuje konieczność stosowania pasów klinowych i sprzęgła odśrodkowego. Dzięki temu w maszynach z serii APH jest możliwe regulowanie prędkości obrotowej silnika w trakcie pracy oraz zwiększanie lub zmniejszanie sił oddziaływania na powierzchnię podczas zagęszczania (co umożliwia, na przykład, zagęszczanie kostki brukowej za pomocą ciężkiej zagęszczarki).

Dane techniczne zagęszczarki AMMANN APH 85/95 DE (8595 DE) KUBOTA Diesel

Parametr	Wartość
Szerokość robocza (standardowa)	650 mm
Szerokość robocza (maksymalna)	950 mm
Ciężar roboczy (w zależności od poszerzeń)	760 kg ~ 813 kg
Silnik	Wysokoprężny KUBOTA
Rodzaj paliwa	Olej napędowy
Typ silnika	Diesel D902
Moc silnika	18 KM (13.4 kW)
Rodzaj rozruchu	Elektryczny
Częstotliwość wibracji	52 Hz
Liczba uderzeń	3 210 uderzeń/min.
Wydajność z płytą 550 mm	1767 m ² /h
Powierzchnia robocza płyty (650 mm)	0.338 m ²
Siła uderzenia	85 kN
Nacisk powierzchniowy	25.1 N/cm ²
Maksymalne pochylenie	30°
Zdolność pokonywania wzniesień	36%
Zbiornik paliwa	7 l
Maksymalna prędkość posuwu	31 m/min.
Amplituda	4.1 mm
Długość płyty (kontakt z podłożem)	520 mm
Długość całkowita płyty	1070 mm
Szerokość płyty	650/800/950 mm
Wysokość uchwytu podczas pracy	1000 mm

A - 520 mm, **B** - 1070 mm, **C** - 1965 mm, **D** - 910 mm, **E** - 1000 mm, **F** - 1500 mm, **G** - 650/800/950 mm

W jakie unikatowe rozwiązania wyposażona została seria APH zagęszczarek AMMANN? Zagęszczarki APH wyposażone zostały w hydrostatyczne sterowanie w przód i w tył. Umożliwia ono szybkie i efektywne zmiany kierunku, przez co zagęszczarki te mają zdolność do ubijania podłoża w ciasnych i trudno dostępnych miejscach, gdzie manewrowanie jest utrudnione. Napęd

zespołu wibrującego także jest hydrauliczny.

Najniższe w swojej klasie zagęszczarek poziomy drgań przenoszonych na ręce i ramiona operatora (HAV). Uzyskano to poprzez zastosowanie innowacyjnej koncepcji amortyzacji uchwytu sterującego. Jego konstrukcja obniża wartości drgań przenoszonych na ręce i ramiona (HAV) przy do poziomu poniżej 2,5 m/s², sprawiając, że praca staje się bardziej komfortowa i bezpieczna. Poziomy drgań są tak niskie, że przepisy bezpieczeństwa nie wymagają dokumentowania liczby godzin pracy operatora. Sam uchwyt sterujący zapewnia idealny chwyt i umożliwia prostą, intuicyjną obsługę maszyny poprzez prosty nacisk lub pociągnięcie. Operator po prostu pcha lub ciągnie uchwyt, aby przełączyć maszynę w tryb przód lub tył. Nie wymaga to oddzielnych dźwigni sterowań ani kierowania. Dodatkowo uchwyt można złożyć w celu łatwego transportu.

Bardzo mocny i wytrzymały stelaż chroni maszynę przed trudnymi warunkami na placu budowy lub niewłaściwym użytkowaniem. Otwarta konstrukcja ramy zapewnia łatwy dostęp do konserwacji i obsługi maszyny. Wszystkie newralgiczne elementy są "pancernie" chronione dodatkową osłoną, która ochrania przed wodą i brudem.

Dzięki możliwości ustawienia trybu pracy "w miejscu" możliwe jest ubijanie w trudnych miejscach i wymagających podłożach. Wówczas maszyna "unosí się" w wybranym miejscu i ubija/zagęszczá grunt bez ruchu przód/tył. Innowacyjny uchwyt poprawia bezpieczeństwo, obniżając wartości HAV poniżej 2,5 m/s², umożliwiając jednocześnie precyzyjną kontrolę.

Co wyróżnia hydrauliczne zagęszczarki płytowe marki AMMANN?

Ammann wprowadził innowacyjną technologię "pełnej hydrauliki" do swoich zagęszczarek o wadze 400-500 kg, co do tej pory było stosowane jedynie przez nielicznych producentów w maszynach o wadze przekraczającej 700 kg. Wyposażenie zagęszczarki w pełną hydraulikę oznacza, że sterowanie ruchem do przodu/tyłu oraz przeniesienie napędu z silnika na wibrator odbywa się poprzez zastosowanie pompy hydraulicznej i rozdzielaczy. To rozwiązanie eliminuje konieczność stosowania pasów klinowych i sprzęgła odśrodkowego. Dzięki temu w maszynach z serii APH jest możliwe regulowanie prędkości obrotowej silnika w trakcie pracy oraz zwiększanie lub zmniejszanie sił oddziaływania na powierzchnię podczas zagęszczania (co umożliwia, na przykład, zagęszczanie kostki brukowej za pomocą ciężkiej zagęszczarki). Dodatkowo, taka konstrukcja ułatwia sterowanie maszyną w miejscach o ograniczonym dostępie, takich jak obszary wokół studzienek. To rozwiązanie redukuje także koszty eksploatacji i minimalizuje przestoje maszyny, ponieważ nie ma potrzeby wymiany pasów klinowych ani naprawy sprzęgła odśrodkowego.

Zagęszczarki AMMANN to niezawodne narzędzia, które gwarantują wyjątkową efektywność i wszechstronność w szerokim spektrum zastosowań. Seria Płyt Wibracyjnych dwukierunkowych AP oferuje wydajność oraz innowacyjne funkcje, które sprawiają, że są nieocenione w różnorodnych warunkach pracy.

Zagęszczarki płytowe jednokierunkowe AMMANN cechują się:

- Zwiększoną Mocą i Szybkością - Dzięki wydajności oraz zwiększonej mocy, te maszyny szybko radzą sobie z różnorodnymi zadaniami na placu budowy.
- Żywotność i Zdolność do pokonywania nachyleń terenu - Wysoka wydajność zagęszczarek AMMANN pozwala na pracę nawet w trudnych warunkach terenowych, w tym na wzniesieniach.

Zagęszczarki APH 85/95 wyposażone są w wysokoprężny silnik KUBOTA D902 ceniony za niezawodność, łatwość obsługi i wysoką wydajność. Paliwem silnika jest olej napędowy, co stanowi dodatkowe ułatwienie na placu budowy, gdzie praktycznie każda maszyna budowlana tym samym paliwem. Silnik posiada wbudowany rozrusznik elektryczny z systemem e-start.

Zalety silnika wysokoprężnego Diesla KUBOTA D902

Kubota D902, stanowi najpotężniejszą jednostkę w linii Super Mini. Wyposażony został w innowacyjne rozwiązania, takie jak system kanałów wodnych pomiędzy cylindrami, zapewniają optymalne chłodzenie nawet przy dużym obciążeniu termicznym,

a przystosowanie do normy EPA 4 pozwala zachować osiągi i gabaryty poprzedniej wersji. Dodatkowo, unikalny system spalania Kuboty E-TVCS skutecznie redukuje emisję cząstek stałych o 50% w porównaniu do innych silników niskiej mocy, a zastosowane rozwiązania technologiczne minimalizują poziom hałasu i przenoszenie wibracji, poprawiając komfort użytkowania. Silniki Kubota Super Mini, spełniające najbardziej rygorystyczne standardy emisji spalin EPA4, oferują także szeroki wybór opcji dodatkowego wyposażenia.

W wyposażeniu standardowym zagęszczarki znajdują się:

- Mocny silnik wysokoprężny diesla KUBOTA z niskimi wartościami emisji spalin.
- System e-Start - Elektryczny Rozruch.
- System awaryjnego zatrzymania.
- Technologia 3W - Trój-wałowy układ wibracyjny.
- Hydrostatyczny system napędu i sterowania.
- Jednostka wibracyjna o wydłużonej żywotności, łatwa w konserwacji i obsłudze.
- Antywibracyjny uchwyt tłumiący drgania przenoszone na ręce i ramiona operatora.

W wyposażeniu opcjonalnym do tej zagęszczarki dostępne są:

- System AMMANN ACE^{econ} - zautomatyzowany system pomiaru i kontroli zagęszczania.
- Płyta / mata / nakładka elastomerowa (poliuretanowa) do ubijania kostki brukowej.
- Licznik motogodzin.
- Płozy rozszerzające powierzchnie płyty roboczej o 75 mm oraz o 150 mm dając odpowiednio szerokość 850 mm oraz 950 mm.

Do czego używa się zagęszczarek płytowych?:

Zagęszczarki płytowe (płyty wibracyjne) stanowią rodzaj maszyn, których kluczowym elementem roboczym jest metalowa, wibrująca płyta. Ta płaszczyzna, poruszana za pomocą silnika, poddana jest wibracjom dzięki mechanizmowi wibracyjnemu, opartemu na mimośrodowych wałkach i niewyważonych masach. Płyta zagęszczarki ma bezpośredni kontakt z podłożem i pełni główną rolę w procesie zagęszczania gruntu.

Zagęszczarki, nazywane także zagęszczarkami płytowymi lub wibracyjnymi, stanowią maszyny budowlane służące do wzmocnienia gruntów niespoistych, przygotowując je do kolejnych etapów prac nad nawierzchnią oraz do kolejnych etapów prac budowlanych. Zagęszczarki spełniają następujące funkcje:

- Zagęszczanie podłoża - wyrównywanie i kompaktacja powierzchni gruntowych, piasku, żwiru, podsypki, kamieni w procesach budowlanych, drogowych, przeważnie w obszarach trudno dostępnych.
- Kompresja gruntu - np. przed układaniem ścieżek i chodników, położeniem rur czy kostki brukowej.
- Zagęszczanie wylanego asfaltu i innych mas bitumicznych.
- Ubijanie położonej kostki brukowej w celu wyrównania całej powierzchni.

Dzięki procesowi zagęszczania, grunt staje się bardziej zbity i stabilny, co umożliwia kontynuację prac budowlanych. Stosując zagęszczarkę, możliwe jest zwiększenie gęstości gruntu, co pozwala na układanie stabilnej nawierzchni z kostki brukowej lub wykonywanie asfaltu.

Zagęszczarki znajdują zastosowanie m.in. w następujących obszarach:

-
- Przy pracach w obszarach ograniczonych przestrzenią.
 - Przy pracach ziemnych.
 - W pracach asfaltowych i brukarskich.
 - Podczas drobnych i średnich prac remontowych.
 - Podczas budowy rurociągów i wykopów.
 - W pracach ogrodowych i krajobrazowych.
 - Prace ziemne i brukarskie.
 - Budowa dróg i torów kolejowych
 - Zagęszczanie w wąskich rowach i wykopach.
 - Prace fundamentowe.

Zagęszczarki to nieodzowne narzędzie na placu budowy, jednak ich zastosowanie sięga także prac w ogrodzie czy domu. Ich obsługa jest względnie prosta, a mniejsze modele mogą być używane nawet do domowych prac remontowych.

Firma AMMANN - Producent światowej klasy maszyn budowlanych (skoczki, zagęszczarki, walce, ...)

Ammann to światowy lider w dostarczaniu maszyn dla branży budowlanej, specjalizujący się głównie w budowie dróg oraz infrastruktury drogowej. Ta rodzinna firma cieszy się międzynarodowym sukcesem od 1869 roku. Hans-Christian Schneider, obecny CEO Ammanna, jest szóstym pokoleniem zarządzającym firmą. W ciągu 150 lat historii Ammann wiele się zmieniło. Technologia ciągle ewoluuje, a fabryki oraz maszyny zapewniają produktywność, o której nie śniło się nawet w 1869 roku. Firma ma teraz zasięg globalny i szeroką gamę produktów dla każdego. To, co się nie zmieniło, to zaangażowanie Ammanna w swoich klientów, pracowników oraz innowacyjne rozwiązania.

Więcej informacji - doradca techniczno-handlowy: 604-318-523, 605-105-147