Dane aktualne na dzień: 29-03-2024 01:21

Link do produktu: https://www.marpolserwis.pl/zageszczarka-rewersyjna-ammann-apr-3050d-diesel-hatz-215-kg-p-60.html



Zagęszczarka Rewersyjna Ammann APR 30/50D Diesel Hatz 215 kg

Cena brutto	**24 500,00 zł**
Cena netto	**19 918,70 zł**
Dostępność	**Na zamówienie**
Producent	**Ammann**

Opis produktu

Zagęszczarka dwukierunkowa (rewersyjna) AMMANN APR 30/50 D Silnik Diesel HATZ (3050 D) - 215kg / 50cm

Szerokość robocza 50 cm | Silnik HATZ diesel 6 KM | Waga: 215 kg | Siła 32 kN | Częstotliwość 90 Hz (~ 5400 uderzeń/min) | Prędkość max 29 m/min

Opis zagęszczarki rewersyjnej APR 30/50D (3050 D) z silnikiem wysokoprężnym HATZ (Diesel):

APR 30/50 zachowuje łatwość obsługi, która jest typowa dla mniejszych rewersyjnych zagęszczarek wibracyjnych, ale jednocześnie posiada duży potencjał dzięki znacznej szerokości roboczej płyty wynoszącej 50 cm. Pozwala to na szybkie zagęszczanie dużego obszaru, zachowując jednocześnie możliwość pracy "w miejscu", umożliwiając skupienie się na szczególnie trudnych do zagęszczenia miejscach.

Nowe modele zagęszczarek płytowych o średniej wadze zostały ponownie zaprojektowane z myślą o intensywnym użytkowaniu, umożliwiając skuteczne i ekonomiczne wykonywanie prac zagęszczających. Wszystkie warianty wyróżniają się prostym wykonaniem oraz długą żywotnością, osiąganą dzięki ciągłemu, bezstopniowemu poruszaniu się maszyny do przodu lub do tyłu dzięki układowi hydraulicznemu. Dostępność różnych szerokości i sił wymuszających, takich jak 32kN, 42kN, umożliwia dopasowanie idealnego urządzenia do różnych zastosowań. Kompaktowe rozmiary tych maszyn sprawiają, że są one szczególnie przydatne przy budowie w miejscach o ograniczonej przestrzeni i łatwe w transporcie. Stanowią niezbędne narzędzie dla firm brukarskich, deweloperskich i drogowych, które często wybierają je również do wynajmu.
Ten konkretny model, oznaczony jako "D" Posiada mocny, wysokoprężny silnik diesla HATZ o mocy 6 KM zasilany olejem napędowym, co sprawia, że jest idealnym narzędziem do wszechstronnych zastosowań związanych z zagęszczaniem na placu budowy, gdzie znaczna większość maszyn także zasilana jest olejem napędowym.

Dodatkowe opcje wyposażenia obejmują spryskiwacz ze zbiornikiem na wodę, co czyni tę maszynę idealną do prac remontowych na asfalcie i budowaniu ścieżek oraz chodników i podjazdów. Dodatkowo dostępne są kółka transportowe ułatwiające przemieszczanie przemieszczanie po placu budowy oraz płyta poliuretanowa (elastomerowa) zapewniająca bezpieczne ubijanie kostki brukowej.

Na szczególną uwagę w modelu zagęszczarki płytowej AMMANN APR 30/50 D z silnikiem HATZ 1 B 30 zasługują:

- **Możliwość poruszania się do przodu i do tyłu.**
- **Sterowanie hydrostatyczne.**
- **Uchwyt o niskiej wibracji dla bezpieczeństwa i komfortu operatora (wartości HAV poniżej 2,5 m/s²).**
- **Mocny i niezawodny silnik diesla marki HATZ o mocy 6 KM.**
- **Duża siła ubijania / wibrowania wynosząca 32 kN.**
- **Bezawaryjna jednostka wibrująca wyposażona 2-wałowy wibrator o długich interwałach serwisowania.**
- **Dobrze chronione, solidne sprzęgło z wytrzymałym paskiem klinowym.**
- **Mocna rama / kratownica silnika do ochrony na placu budowy i podczas transportu.**
- **Koła transportowe dla zwiększonej mobilności na placu budowy.**
- **Opcjonalny system rozpylania (zraszania) wody do pracy na powierzchniach bitumicznych (tylko wersja z silnikiem diesla).**
- **Niskie koszty utrzymania.**
- **Uniwersalna i wszechstronna.**
- **Łatwa w transporcie**
- **Wyposażona w centralny punkt podnoszenia.**

Co oznacza, że zagęszczarka płytowa jest dwukierunkowa (rewersyjna)?

Inna nazwa dla zagęszczarki dwukierunkowej to zagęszczarka rewersyjna, która jest jednym z rodzajów zagęszczarek płytowych do gruntu, kostki i asfaltu. Zagęszczarka dwukierunkowa posiada zdolność poruszania się zarówno do przodu, jak i do tyłu, co jest możliwe dzięki wbudowanemu biegowi wstecznemu.

Zasada działania zagęszczarki rewersyjnej polega na ruchu naprzód i wstecz, a dzięki obecności płyty wibrującej oraz znacznej masy urządzenia możliwe jest skuteczne ubijanie gruntu. Szczególnie sprawdza się to w trudno dostępnych miejscach, gdzie inne typy zagęszczarek nie radzą sobie tak dobrze. Charakteryzują się wysoką mocą zagęszczania i odpowiednią wydajnością. Poza tym, są solidnie zbudowane, co sprawia, że są trwałymi urządzeniami.

Zagęszczarka płytowa dwukierunkowa jest stosowana zazwyczaj w przypadku potrzeby ubicia większej powierzchni terenu. Grupa ta nosi nazwę płytowych ze względu na istnienie płyty, która stanowi kluczowy element pozwalający tej maszynie efektywnie i szybko zagęścić powierzchnię.

Zagęszczarka płytowa rewersyjna stanowi korzystne rozwiązanie szczególnie w przypadku konieczności ubicia gruntu na większych głębokościach. Jest niezastąpiona również tam, gdzie konieczne jest manewrowanie urządzeniem na ograniczonej powierzchni, takiej jak teren przygotowywany pod budowę parkingu. Często używa się jej do ubijania terenu, na którym powstały rowy lub wykopy.

Zagęszczarkę dwukierunkową można efektywnie wykorzystać również w przypadku, gdy istotne jest stworzenie odpowiednio wyprofilowanego terenu na działce lub w ogrodzie. Jednak przede wszystkim doskonale sprawdza się podczas budowy dróg, ścieżek komunikacyjnych, czy też torów kolejowych. Ponadto, wykorzystuje się ją do ubijania gruntu w celu utworzenia wałów czy nasypów. Boiska sportowe również mogą być tworzone z wykorzystaniem zagęszczarki gruntu dwukierunkowej.

Dane techniczne zagęszczarki AMMANN APR 30/50 D (3050 D) HATZ

Parametr	Wartość
Szerokość robocza	500 mm
Ciężar roboczy	215 kg
Silnik	HATZ Diesel
Rodzaj paliwa	Olej napędowy
Typ silnika	1B30
Moc silnika	6 KM (4.5 kW)
Rodzaj rozruchu	Ręczny (rozruch elektroniczny jako opcja)
Częstotliwość wibracji	90 Hz
Liczba uderzeń	5400 uderzeń/min.
Wydajność	870 m^2/h
Powierzchnia robocza płyty	0.165 m^2
Siła uderzenia	32 kN
Nacisk powierzchniowy	19.4 N/cm^2
Maksymalne pochylenie	30°
Zdolność pokonywania wzniesień	35%
Zbiornik paliwa	5 l
Maksymalna prędkość posuwu	29 m/min.
Amplituda	1.2 mm
Długość płyty (kontakt z podłożem)	330 mm
Długość całkowita płyty	700 mm
Szerokość płyty	500 mm
Wysokość uchwytu podczas pracy	1000 mm

W jakie unikatowe rozwiązania wyposażona została seria APR zagęszczarek AMMANN?

Zagęszczarki APR wyposażone zostały w hydrostatyczne sterowanie w przód i w tył. Umożliwia ono szybkie i efektywne zmiany kierunku, przez co zagęszczarki te mają zdolność do ubijania podłoża w ciasnych i trudno dostępnych miejscach, gdzie manewrowanie jest utrudnione.

Najniższe w swojej klasie zagęszczarek poziomy drgań przenoszonych na ręce i ramiona operatora (HAV). Uzyskano to poprzez zastosowanie innowacyjnej koncepcji amortyzacji uchwytu sterującego. Jego konstrukcja obniża wartości drgań przenoszonych na ręce i ramiona (HAV) przy do poziomu poniżej 2,5 m/s^2, sprawiając, że praca staje się bardziej komfortowa i bezpieczna. Poziomy drgań są tak niskie, że przepisy bezpieczeństwa nie wymagają dokumentowania liczby godzin pracy operatora. Sam uchwyt sterujący zapewnia idealny chwyt i umożliwia prostą, intuicyjną obsługę maszyny poprzez prosty nacisk lub pociągnięcie. Operator po prostu pcha lub ciągnie uchwyt, aby przełączyć maszynę w tryb przód lub tył. Nie wymaga to oddzielnych dźwigni sterowań ani kierowania. Dodatkowo uchwyt można złożyć w celu łatwego transportu.

Bardzo mocny i wytrzymały stelaż chroni maszynę przed trudnymi warunkami na placu budowy lub niewłaściwym użytkowaniem. Otwarta konstrukcja ramy zapewnia łatwy dostęp do konserwacji i obsługi maszyny. Sprzęgło odśrodkowe i wytrzymały pas klinowy są "pancernie" chronione dodatkową osłoną, która ochrania przed wodą i brudem.
Dzięki możliwości ustawienia trybu pracy "w miejscu" możliwe jest ubijanie w trudnych miejscach i wymagających podłożach. Wówczas maszyna "unosi się" w wybranym miejscu i ubija/zagęszcza grunt bez ruchu przód/tył. Innowacyjny uchwyt poprawia

bezpieczeństwo, obniżając wartości HAV poniżej 2,5 m/s², umożliwiając jednocześnie precyzyjną kontrolę.

Co wyróżnia zagęszczarki płytowe marki AMMANN?

Zagęszczarki AMMANN to niezawodne narzędzia, które gwarantują wyjątkową efektywność i wszechstronność w szerokim spektrum zastosowań. Seria Płyt Wibracyjnych dwukierunkowych APR oferuje wydajność oraz innowacyjne funkcje, które sprawiają, że są nieocenione w różnorodnych warunkach pracy.

Zagęszczarki płytowe jednokierunkowe AMMANN cechują się:

- Zwiększoną Mocą i Szybkością - Dzięki wydajności oraz zwiększonej mocy, te maszyny szybko radzą sobie z różnorodnymi zadaniami na placu budowy.
- Żywotność i Zdolność do pokonywania nachyleń terenu - Wysoka wydajność zagęszczarek AMMANN pozwala na pracę nawet w trudnych warunkach terenowych, w tym na wzniesieniach.

Zagęszczarki APR 30/50 D wyposażone są w spalinowy silnik HATZ 1B30 ceniony za niezawodność, łatwość obsługi i wysoką wydajność.

Zalety silnika wysokoprężnego Diesla HATZ

Seria silników "B" marki HATZ wykorzystywana jest w wysokiej klasy maszynach budowlanych. Jest bardzo ceniona ze względu na kompaktowe wymiary, niską wagę i ogromną moc. Dzięki swojej wytrzymałości i trwałości, seria ta ustanawia standardy na rynku maszyn budowlanych. Silniki Diesla HATZ zostały przetestowane setki tysięcy razy w każdych warunkach.

W wyposażeniu standardowym zagęszczarki znajdują się:

- Mocny i niezawodny silnik HATZ (diesel).
- Jednostka wibracyjna o wydłużonej żywotności, łatwa w konserwacji i obsłudze.
- Antywibracyjny uchwyt tłumiący drgania przenoszone na ręce i ramiona operatora.

W wyposażeniu opcjonalnym do tej zagęszczarki dostępne są:

- System zraszacza ze zbiornikiem na wodę do prac z asfaltem i podłożami bitumicznymi.
- Płyta / mata / nakładka elastomerowa (poliuretanowa) do ubijania kostki brukowej.
- Licznik motogodzin.
- Wózek transportowy.
- System e-Start - Elektryczny Rozruch.

Do czego używa się zagęszczarek płytowych?:

Zagęszczarki płytowe (płyty wibrujące) stanowią rodzaj maszyn, których kluczowym elementem roboczym jest metalowa, wibrująca płyta. Ta płaszczyzna, poruszana za pomocą silnika, poddana jest wibracjom dzięki mechanizmowi wibracyjnemu,

opartemu na mimośrodowych wałkach i niewyważonych masach. Płyta zagęszczarki ma bezpośredni kontakt z podłożem i pełni główną rolę w procesie zagęszczania gruntu.

Zagęszczarki, nazywane także zagęszczarkami płytowymi lub wibracyjnymi, stanowią maszyny budowlane służące do wzmocnienia gruntów niespoistych, przygotowując je do kolejnych etapów prac nad nawierzchnią oraz do kolejnych etapów prac budowlanych. Zagęszczarki spełniają następujące funkcje:

- Zagęszczanie podłoża - wyrównywanie i kompakcja powierzchni gruntowych, piasku, żwiru, podsypki, kamieni w procesach budowlanych, drogowych, przeważnie w obszarach trudno dostępnych.
- Kompresja gruntu - np. przed układaniem ścieżek i chodników, położeniem rur czy kostki brukowej.
- Zagęszczanie wylanego asfaltu i innych mas bitumicznych.
- Ubijanie położonej kostki brukowej w celu wyrównania całej powierzchni.

Dzięki procesowi zagęszczania, grunt staje się bardziej zbity i stabilny, co umożliwia kontynuację prac budowlanych.

Stosując zagęszczarkę, możliwe jest zwiększenie gęstości gruntu, co pozwala na układanie stabilnej nawierzchni z kostki brukowej lub wykonywanie asfaltu. Zagęszczarki znajdują zastosowanie m.in. w następujących obszarach:

- Przy pracach w obszarach ograniczonych przestrzennie.
- Przy pracach ziemnych.
- W pracach asfaltowych i brukarskich.
- Podczas drobnych i średnich prac remontowych.
- Podczas budowy rurociągów i wykopów.
- W pracach ogrodowych i krajobrazowych.
- Prace ziemne i brukarskie.
- Budowa dróg i torów kolejowych
- Zagęszczanie w wąskich rowach i wykopach.
- Prace fundamentowe.

Zagęszczarki to nieodzowne narzędzie na placu budowy, jednak ich zastosowanie sięga także prac w ogrodzie czy domu. Ich obsługa jest względnie prosta, a mniejsze modele mogą być używane nawet do domowych prac remontowych.

Firma AMMANN - Producent światowej klasy maszyn budowlanych (skoczki, zagęszczarki, walce, ...)

Ammann to światowy lider w dostarczaniu maszyn dla branży budowlanej, specjalizujący się głównie w budowie dróg oraz infrastruktury drogowej. Ta rodzinna firma cieszy się międzynarodowym sukcesem od 1869 roku. Hans-Christian Schneider, obecny CEO Ammanna, jest szóstym pokoleniem zarządzającym firmą. W ciągu 150 lat historii Ammann wiele się zmieniło. Technologia ciągle ewoluuje, a fabryki oraz maszyny zapewniają produktywność, o której nie śniło się nawet w 1869 roku. Firma ma teraz zasięg globalny i szeroką gamę produktów dla każdego. To, co się nie zmieniło, to zaangażowanie Ammanna w swoich klientów, pracowników oraz innowacyjne rozwiązania.

Więcej informacji - doradca techniczno-handlowy: 604-318-523, 605-105-147