

Link do produktu: <https://www.marpolserwis.pl/zageszczarka-rewersyjna-ammann-apr-4060-benzyna-4060-hd-honda-260-kg-p-62.html>



Zagęszczarka Rewersyjna Ammann APR 40/60 Benzyna (4060 Hd) Honda 260 kg

Cena brutto	25 200,00 zł
Cena netto	20 487,80 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Producent	Ammann
Szerokość płyty	60 cm
Rodzaj zagęszczarki	Zagęszczarka płytowa
Kategoria wagowa	do 300 kg
Sposób poruszania	Dwukierunkowa (rewersyjna - przód / tył)
Paliwo	Benzyna

Opis produktu

Zagęszczarka rewersyjna (dwukierunkowa) AMMANN APR 40/60 Hd Silnik Benzynowy Honda (4060 Hd) - 263kg / 60cm

Szerokość robocza 60 cm | Silnik HONDA benzyna 8 KM | Waga: 263 kg | Siła 42 kN | Częstotliwość 65 Hz (~ 3900 uderzeń/min) | Prędkość max 29 m/min

Opis zagęszczarki rewersyjnej APR 40/60D (4060 Hd) z silnikiem benzynowym marki HONDA:

APR 40/60 zachowuje łatwość obsługi, która jest typowa dla mniejszych rewersyjnych zagęszczarek wibracyjnych, ale jednocześnie posiada duży potencjał dzięki znacznej szerokości roboczej płyty wynoszącej 60 cm. Pozwala to na szybkie zagęszczanie dużego obszaru, zachowując jednocześnie możliwość pracy "w miejscu", umożliwiając skupienie się na szczególnie trudnych do zagęszczenia miejscach.

Nowe modele zagęszczarek płytowych o średniej wadze zostały ponownie zaprojektowane z myślą o intensywnym użytkowaniu, umożliwiając skuteczne i ekonomiczne wykonywanie prac zagęszczających. Wszystkie warianty wyróżniają się

prostym wykonaniem oraz długą żywotnością, osiąganą dzięki ciąglemu, bezstopniowemu poruszaniu się maszyny do przodu lub do tyłu dzięki układowi hydraulicznemu. Dostępność różnych szerokości i sił wymuszających, takich jak 32kN, 42kN, umożliwia dopasowanie idealnego urządzenia do różnych zastosowań. Kompaktowe rozmiary tych maszyn sprawiają, że są one szczególnie przydatne przy budowie w miejscach o ograniczonej przestrzeni i łatwe w transporcie. Stanowią niezbędne narzędzie dla firm brukarskich, deweloperskich i drogowych, które często wybierają je również do wynajmu.

Ten konkretny model, oznaczony jako "Hd" Posiada mocny, spalinowy silnik 4-suwowy marki HONDA o mocy 8 KM zasilany zwykłą benzyną.

Na szczególną uwagę w modelu zagęszczarki płytowej AMMANN APR 40/60 Hd z silnikiem HONDA GX 270 zasługują:

- **Możliwość poruszania się do przodu i do tyłu.**
- **Sterowanie hydrostatyczne.**
- **Uchwyt o niskiej vibracji dla bezpieczeństwa i komfortu operatora (wartości HAV poniżej 2,5 m/s²).**
- **Mocny i ekonomiczny oraz ekologiczny silnik benzynowy marki HONDA o mocy 8 KM.**
- **Duża siła ubijania / wibrowania wynosząca 42 kN.**
- **Bezawaryjna jednostka wibrująca wyposażona 2-wałowy wibrator o długich interwałach serwisowania.**
- **Dobrze chronione, solidne sprzęgło z wytrzymałym paskiem klinowym.**
- **Mocna rama / kratownica silnika do ochrony na placu budowy i podczas transportu.**
- **Koła transportowe dla zwiększonej mobilności na placu budowy.**
- **Niskie koszty utrzymania.**
- **Uniwersalna i wszechstronna.**
- **Łatwa w transporcie**
- **Wyposażona w centralny punkt podnoszenia.**

Co oznacza, że zagęszczarka płytowa jest dwukierunkowa (rewersyjna)?

Inna nazwa dla zagęszczarki dwukierunkowej to zagęszczarka rewersyjna, która jest jednym z rodzajów zagęszczarek płytowych do gruntu, kostki i asfaltu. Zagęszczarka dwukierunkowa posiada zdolność poruszania się zarówno do przodu, jak i do tyłu, co jest możliwe dzięki wbudowanemu biegowi wstecznemu.

Zasada działania zagęszczarki rewersyjnej polega na ruchu naprzód i wstecz, a dzięki obecności płyty wibrującej oraz znacznej masy urządzenia możliwe jest skuteczne ubijanie gruntu. Szczególnie sprawdza się to w trudno dostępnych miejscach, gdzie inne typy zagęszczarek nie radzą sobie tak dobrze. Charakteryzują się wysoką mocą zagęszczania i odpowiednią wydajnością. Poza tym, są solidnie zbudowane, co sprawia, że są trwałymi urządzeniami.

Zagęszczarka płytowa dwukierunkowa jest stosowana zazwyczaj w przypadku potrzeby ubicia większej powierzchni terenu. Grupa ta nosi nazwę płytowych ze względu na istnienie płyty, która stanowi kluczowy element pozwalający tej maszynie efektywnie i szybko zagęścić powierzchnię.

Zagęszczarka płytowa rewersyjna stanowi korzystne rozwiązanie szczególnie w przypadku konieczności ubicia gruntu na większych głębokościach. Jest niezastąpiona również tam, gdzie konieczne jest manewrowanie urządzeniem na ograniczonej powierzchni, takiej jak teren przygotowywany pod budowę parkingu. Często używa się jej do ubijania terenu, na którym powstały rowy lub wykopy.

Zagęszczarkę dwukierunkową można efektywnie wykorzystać również w przypadku, gdy istotne jest stworzenie odpowiednio wyprofilowanego terenu na działce lub w ogrodzie. Jednak przede wszystkim doskonale sprawdza się podczas budowy dróg,

ścieżek komunikacyjnych, czy też torów kolejowych. Ponadto, wykorzystuje się ją do ubijania gruntu w celu utworzenia wałów czy nasypów. Boiska sportowe również mogą być tworzone z wykorzystaniem zagęszczarki gruntu dwukierunkowej.

Dane techniczne zagęszczarki AMMANN APR 40/60 Hd (4060 Hd) HONDA

Parametr	Wartość
Szerokość robocza	600 mm
Ciężar roboczy	269 kg
Silnik	Honda 4-suw
Rodzaj paliwa	Benzyna
Typ silnika	GX 270
Moc silnika	8 KM (6 kW)
Rodzaj rozruchu	Ręczny
Częstotliwość wibracji	65 Hz
Liczba uderzeń	3900 uderzeń/min.
Wydajność	1044 m ² /h
Powierzchnia robocza płyty	0.246 m ²
Siła uderzenia	42 kN
Nacisk powierzchniowy	17.1 N/cm ²
Maksymalne pochylenie	20°
Zdolność pokonywania wzniesień	35%
Zbiornik paliwa	5.3 l
Maksymalna prędkość posuwu	29 m/min.
Amplituda	2.5 mm
Długość płyty (kontakt z podłożem)	410 mm
Długość całkowita płyty	860 mm
Szerokość płyty	600 mm
Wysokość uchwytu podczas pracy	1000 mm

A - 410 mm, **B** - 860 mm, **C** - 1364 mm, **D** - 780 mm, **E** - 1000 mm, **F** - 1180 mm, **G** - 600 mm

W jakie unikatowe rozwiązania wyposażona została seria APR zagęszczarek AMMANN?

Zagęszczarki APR wyposażone zostały w hydrostatyczne sterowanie w przód i w tył. Umożliwia ono szybkie i efektywne zmiany kierunku, przez co zagęszczarki te mają zdolność do ubijania podłoża w ciasnych i trudno dostępnych miejscach, gdzie manewrowanie jest utrudnione.

Najniższe w swojej klasie zagęszczarek poziomy drgań przenoszonych na ręce i ramiona operatora (HAV). Uzyskano to poprzez zastosowanie innowacyjnej koncepcji amortyzacji uchwytu sterującego. Jego konstrukcja obniża wartości drgań przenoszonych na ręce i ramiona (HAV) przy do poziomu poniżej 2,5 m/s², sprawiając, że praca staje się bardziej komfortowa i bezpieczna. Poziomy drgań są tak niskie, że przepisy bezpieczeństwa nie wymagają dokumentowania liczby godzin pracy operatora. Sam uchwyt sterujący zapewnia idealny chwyt i umożliwia prostą, intuicyjną obsługę maszyny poprzez prosty nacisk lub pociągnięcie. Operator po prostu pcha lub ciągnie uchwyt, aby przełączyć maszynę w tryb przód lub tył. Nie wymaga to oddzielnych dźwigni sterowań ani kierowania. Dodatkowo uchwyt można złożyć w celu łatwego transportu.

Bardzo mocny i wytrzymały stelaż chroni maszynę przed trudnymi warunkami na placu budowy lub niewłaściwym użytkowaniem. Otwarta konstrukcja ramy zapewnia łatwy dostęp do konserwacji i obsługi maszyny. Sprzęgło odśrodkowe i wytrzymały pas klinowy są "pancernie" chronione dodatkową osłoną, która ochrania przed wodą i brudem. Dzięki możliwości ustawienia trybu pracy "w miejscu" możliwe jest ubijanie w trudnych miejscach i wymagających podłożach. Wówczas maszyna "unoszą się" w wybranym miejscu i ubija/zagęszczają grunt bez ruchu przód/tył. Innowacyjny uchwyt poprawia bezpieczeństwo, obniżając wartości HAV poniżej 2,5 m/s², umożliwiając jednocześnie precyzyjną kontrolę.

Co wyróżnia zagęszczarki płytowe marki AMMANN?

Zagęszczarki AMMANN to niezawodne narzędzia, które gwarantują wyjątkową efektywność i wszechstronność w szerokim spektrum zastosowań. Seria Płyt Wibracyjnych dwukierunkowych APR oferuje wydajność oraz innowacyjne funkcje, które sprawiają, że są nieocenione w różnorodnych warunkach pracy.

Zagęszczarki płytowe jednokierunkowe AMMANN cechują się:

- Zwiększoną Mocą i Szybkością - Dzięki wydajności oraz zwiększonej mocy, te maszyny szybko radzą sobie z różnorodnymi zadaniami na placu budowy.
- Żywotność i Zdolność do pokonywania nachyleń terenu - Wysoka wydajność zagęszczarek AMMANN pozwala na pracę nawet w trudnych warunkach terenowych, w tym na wzniesieniach.

Zagęszczarki APR 40/60 D wyposażone są w spalinowy silnik HATZ 1B30 ceniony za niezawodność, łatwość obsługi i wysoką wydajność.

Zalety silnika benzynowego HONDA z serii GXR

Honda to uznany lider w tworzeniu solidnych i zaawansowanych technologicznie silników benzynowych o konstrukcji czterosuwowej. Aktualnie, prezentujemy kompletną gamę silników, które wytwarzają moc od 1,0 do 24KM, wyposażone zarówno w poziome, jak i pionowe wały korbowe. Silniki zaworowe umieszczone u góry, znane jako OHV, są lekkie, oszczędne i charakteryzują się zoptymalizowanym zużyciem paliwa. Profesjonalna seria silników GXR obejmuje:

- Wytrzymałość - gwarancja najwyższej jakości wykonania, zastosowanie materiałów o wysokiej trwałości, technologia OHV.
- Moc - osiągnięcie maksymalnej mocy przy określonej pojemności silnika.
- Trwałość - wszystkie składniki zaprojektowane do pracy w ciężkich warunkach przez długi czas.
- Ekonomia - minimalne zużycie paliwa w swojej klasie.
- Łatwość uruchamiania - zastosowanie systemu dekompresji, który ułatwia rozruch.
- Ekologia - spełnienie najwyższych światowych norm dotyczących ochrony środowiska.

W wyposażeniu standardowym zagęszczarki znajdują się:

- Mocny i niezawodny silnik benzynowy HONDA
- Jednostka wibracyjna o wydłużonej żywotności, łatwa w konserwacji i obsłudze.
- Antywibracyjny uchwyt tłumiący drgania przenoszone na ręce i ramiona operatora.

W wyposażeniu opcjonalnym do tej zagęszczarki dostępne są:

- Płyta / mata / nakładka elastomerowa (poliuretanowa) do ubijania kostki brukowej.
- Licznik motogodzin.
- System e-Start - Elektryczny Rozruch.

Do czego używa się zagęszczarek płytowych?:

Zagęszczarki płytowe (płyty wibrujące) stanowią rodzaj maszyn, których kluczowym elementem roboczym jest metalowa, wibrująca płyta. Ta płaszczyzna, poruszana za pomocą silnika, poddana jest wibracjom dzięki mechanizmowi wibracyjnemu, opartemu na mimośrodowych wałkach i niewyważonych masach. Płyta zagęszczarki ma bezpośredni kontakt z podłożem i pełni główną rolę w procesie zagęszczania gruntu.

Zagęszczarki, nazywane także zagęszczarkami płytowymi lub wibracyjnymi, stanowią maszyny budowlane służące do wzmocnienia gruntów niespoistych, przygotowując je do kolejnych etapów prac nad nawierzchnią oraz do kolejnych etapów prac budowlanych. Zagęszczarki spełniają następujące funkcje:

- Zagęszczanie podłoża - wyrównywanie i kompaktacja powierzchni gruntowych, piasku, żwiru, podsypki, kamieni w procesach budowlanych, drogowych, przeważnie w obszarach trudno dostępnych.
- Kompresja gruntu - np. przed układaniem ścieżek i chodników, położeniem rur czy kostki brukowej.
- Zagęszczanie wylanego asfaltu i innych mas bitumicznych.
- Ubijanie położonej kostki brukowej w celu wyrównania całej powierzchni.

Dzięki procesowi zagęszczania, grunt staje się bardziej zbity i stabilny, co umożliwia kontynuację prac budowlanych.

Stosując zagęszczarkę, możliwe jest zwiększenie gęstości gruntu, co pozwala na układanie stabilnej nawierzchni z kostki brukowej lub wykonywanie asfaltu. Zagęszczarki znajdują zastosowanie m.in. w następujących obszarach:

- Przy pracach w obszarach ograniczonych przestrzenią.
- Przy pracach ziemnych.
- W pracach asfaltowych i brukarskich.
- Podczas drobnych i średnich prac remontowych.
- Podczas budowy rurociągów i wykopów.
- W pracach ogrodowych i krajobrazowych.
- Prace ziemne i brukarskie.
- Budowa dróg i torów kolejowych
- Zagęszczanie w wąskich rowach i wykopach.
- Prace fundamentowe.

Zagęszczarki to nieodzowne narzędzie na placu budowy, jednak ich zastosowanie sięga także prac w ogrodzie czy domu. Ich obsługa jest względnie prosta, a mniejsze modele mogą być używane nawet do domowych prac remontowych.

Firma AMMANN - Producent światowej klasy maszyn budowlanych (skoczki, zagęszczarki, walce, ...)

Ammann to światowy lider w dostarczaniu maszyn dla branży budowlanej, specjalizujący się głównie w budowie dróg oraz infrastruktury drogowej. Ta rodzinna firma cieszy się międzynarodowym sukcesem od 1869 roku. Hans-Christian Schneider, obecny CEO Ammanna, jest szóstym pokoleniem zarządzającym firmą. W ciągu 150 lat historii Ammann wiele się zmieniło. Technologia ciągle ewoluuje, a fabryki oraz maszyny zapewniają produktywność, o której nie śniło się nawet w 1869 roku. Firma ma teraz zasięg globalny i szeroką gamę produktów dla każdego. To, co się nie zmieniło, to zaangażowanie Ammanna w swoich klientów, pracowników oraz innowacyjne rozwiązania.

Więcej informacji - doradca techniczno-handlowy: 604-318-523, 605-105-147